

### Техническое описание

1/2

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2040 – пастообразная двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C, без нагрузки до 100-110°C
- хорошая пространственная прочность
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для склеивания несущих строительных деталей
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, акрилонитрил и др.)
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Ввиду пастообразной консистенции, пригоден для работ на вертикальных поверхностях. Пригоден для заделки отверстий и моделирования углов и кромок. Склеивает твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Является отличной защитой металлических поверхностей от коррозии. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 45-55 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
6. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Металлические поверхности должны быть зачищены непосредственно перед нанесением препарата.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).

