

Техническое описание

Стр. 1 / 3

- ХАРАКТЕРИСТИКИ:** АКЕМИ® MS 76 Каменно-мраморный клей, жидкой или очень жидкой консистенции, 2-компонентные продукты на основе ненасыщенных полиэфирных смол, растворенных в стироле со специальной адгезионной добавкой. Продукты отличаются следующими свойствами:
- быстрое отверждение (20 - 40 минут)
 - легкое дозирование и смешивание с картриджной системой
 - хорошие рабочие свойства (шлифование, фрезерование, сверление)
 - очень хорошая адгезия к металлу (железо, сталь, алюминий), дереву, камню и различным пластмассам (например, жесткий ПВХ, GFK), а также при высоких температурах (до 100 ° C).
 - устойчив к воде, бензину и минеральным маслам
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** АКЕМИ® MS 76 Каменно-мраморный клей в основном используются в камнеобрабатывающей промышленности для склеивания натуральных и искусственных камней, железа, стали, алюминия, дерева или пластмассы. Кроме того, в сочетании с GRP, CFRP-сталью и плоскими стержнями используются в качестве упрочняющего клея для усиления прорезей для кухонных столешниц, столов и т. д., а также для герметизации трещин и стыков в стяжках и бетоне. Продукты подходят для склеивания деталей, которые не слишком подвержены механическим воздействиям в помещении и условно на улице до температуры 60-0°C, соответственно. В случае склеивания, не подверженных механическим воздействиям деталей - до температуры ок. 100°C. Преимуществом этих продуктов является короткое время отверждения, но склеивание отличается не таким высоким качеством как те, которые сделаны с клеями АКЕРОХ® (на основе эпоксидной смолы).
- ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:** Картриджная система (очень жидкая и жидкая)
- без смесительного сопла: только дозатор
 - с смесительной насадкой: дозатор и смеситель одновременно
1. Обрабатываемая поверхность должна быть чистой, полностью сухой и шероховатой.
 2. Снимите застежку с картриджа и поместите картридж в пистолет; держите рукоятку, пока материал не выйдет из обоих отверстий; затем присоедините смесительное сопло, если необходимо.
 3. Оба компонента должны быть тщательно перемешаны при работе без смесительного сопла.
 4. Смесь остается работоспособной в течение 5-7 минут (20°C). После 20-40 минут (20°C) затвердевший продукт MS 76 Rodding Bond может подвергаться дальнейшей обработке (шлифовка, фрезерование, сверление), после 1 часа склеенные детали могут подвергаться деформации.
 5. Процесс отверждения ускоряется при нагревании и замедляется при охлаждении.
 6. Инструменты можно чистить с помощью АКЕМИ® Nitro-Dilution.

Техническое описание

Стр. 2 /3

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте жидкие перчатки АКЕМИ® для защиты рук.
 - Порции отвердителя более 3% снижают адгезию и ухудшают высыхание поверхности.
 - Порции отвердителя менее 1% и низкие температуры (<5 ° C) значительно задерживают отверждение.
 - Для восстановления каменных полов при больших трещинах или стыках используйте клей для камня и мрамора MS76.
 - Откажитесь от любого клея, который уже загустел.
 - Нанесите клей сразу после шлифования металлических поверхностей, чтобы гарантировать хорошую адгезию.
 - Связующие слои должны быть как можно более тонкими (<2 мм) из-за усадки (приблизительно 2-3%), вызванной высокой реакционной способностью наполнителя и выделением тепла во время процесса отверждения.
 - Ограниченная долговечность склеивания, которая часто подвергается воздействию влаги и мороза.
 - Умеренная адгезия к свежим щелочным строительным материалам (например, бетон, бетонный кирпич).
 - После отверждения растворители больше не могут удалять клей. Удаление возможно только механически или при более высоких температурах (> 200 ° C).
 - При правильной работе затвердевший клей обычно считается безопасным для здоровья.
- Используйте только оригинальные смесительные насадки
- для MS 76 очень жидкой Rodding Bond: смесительное сопло 10: 1 06-32, для MS 76 жидкой Rodding Bond: смесительное сопло 10: 1 08-18.
 - Рекомендуется после использования удалить смесительную насадку и надеть защелку на картридж. Перед использованием нового смесительного сопла тщательно проверьте, может ли материал выходить из обоих отверстий.
 - Высоко жидкостная версия используется в узких канавках (в комбинации с смесительной насадкой 06-32), жидкостная версия используется в широких канавках (в сочетании с смесительной насадкой 08-18).

Техническое описание

Стр. 3 / 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвета: светло-серая

Плотность: Роддинг Бонд жидкость: ок. 1,73 г / см³Роддинг Бонд очень жидкий: ок. 1,37 г / см³

Рабочее время / мин.:

при 10° С: 10 - 12

при 20° С: 5 - 6

при 30° С: 2,5-3

Механические свойства:

Прочность на растяжение DIN 53455: 15 - 25 Н / мм²Прочность на изгиб DIN 53452: 40 - 50 Н / мм²**Срок годности:**

Примерно 1 год. При хранении в прохладном месте без мороза в плотно закрытой оригинальной упаковке.