

Техническое описание

Стр 1 из 2

Характеристики:	<p>AKEMI® AKEPUR 250 HIGH TACK - кремообразный, не содержащий растворителей, двухкомпонентный полиуретановый клей. Продукт отличается следующими свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> - высокая начальная адгезия - очень быстрое отверждение - легкое дозирование и смешивание с помощью системы картриджей - не пенится - хорошая устойчивость к растворителям - низкая усадка - возможность колеровки - высокая прочность сцепления на металле, АБС, ПВХ, стеклопластике, керамическом, натуральном и искусственным камне
Область применения:	<p>AKEPUR 250 HIGH TACK в основном используется для склеивания кухонных столешниц, особенно для подконструкций. Для вертикальных и горизонтальных соединений в невидимых областях, а также для угловых соединений в дверных и оконных зонах. Также можно склеить ступени из керамики.</p>
Инструкция по применению:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Поверхность должна быть чистой, свободной от пыли, полностью сухой и шероховатой. 2. Надавите рукоятку картриджа до тех пор, пока материал не появится из обеих отверстий; затем завинтите смесительное сопло. Не используйте первые 10 см клея, выдавленные из смесительного сопла. Соберите картридж и вставьте картридж в пистолет; 3. При использовании без смесительного сопла оба компонента должны быть тщательно перемешаны. 4. Смесь остается работоспособной припл. 3-4 минут (20°C), через 20-25 минут (20°C) скрепленные детали могут перемещаться, через час (20°C), подвергаться дальнейшей обработке. 5. Процесс отверждения ускоряется при нагревании и замедляется охлаждением 6. Инструменты можно очистить AKEMI® Nitro-Dilution.
Специальные советы:	<ul style="list-style-type: none"> - Максимально допустимое давление воздуха при использовании пневматического пистолета, рекомендованного AKEMI, составляет 6 бар. - Оптимальные свойства могут быть достигнуты только при соблюдении точных пропорций и полного смешивания; избыток компонента А или В оказывает действие пластификатора и может медленно приводить к обесцвечиванию в области контакта. - Клей, который уже загустел, больше не должен использоваться. - Не используйте продукт при температуре ниже 10°C, так как он не будет достаточно прочным - Отвердевший клей имеет тенденцию к пожелтению, если он постоянно подвергается воздействию света и температуры. - Отвердевший клей не удаляется растворителями. Удаление клея возможно только механически или при более высоких температурах (>200°C).

TDS 07.20

Техническое описание

Стр 2 из 2

Технические данные: Цвет: белый, черный
 Время выработки при различных температурах: 10°C: 4-5 мин
 20°C: 3-4 мин
 30°C: 2-3 мин

Процесс отверждения (20°C, слой 2 мм) (Shore D hardness):

<u>0,5 ч</u>	<u>1 ч</u>	<u>2 ч</u>	<u>4 ч</u>	<u>7 дн</u>
59	71	73	78	79

Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527): 20-22 N/mm²
 Прочность на изгиб (EN ISO 178): 40-4 N/mm²

Гарантия: Примерно 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре

Справка: Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.