

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 1004 – очень жидкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол с модифицированным аминным отвердителем. Не содержит сольвентов. Для надежной пломбировки трещин и крупных пор.

Отличительные особенности:

- относительно быстро отверждается
- имеет сильную степень проницаемости
- пригоден для темных и разноцветных камней
- также пригоден для светлых натуральных камней
- великолепно шлифуется и полируется
- не содержит сольвентов
- всепогоден
- увеличивает твердость и улучшает качество поверхности камня
- увеличивает производительность и продуктивность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных камней, бетонных блоков и т.п. В комбинации со стеклотканями применяется для усиления хрупких каменных плит. Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием ультрафиолета или высоких температур.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Каменная плита должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Степень проницаемости препарата увеличивается на предварительно подогретых плитах (60-70°C).
3. Тщательно смешать 4 весовые части компонента А с 1 весовой частью компонента В (например 100г и 25г) до однородного состояния. Альтернативно: смешать 7 объемных частей компонента А с 2 объемными частями компонента В: например 175 мл и 50 мл. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%. В случае потребления больших количеств препарата использовать АКЕМИ Дозирующие и смешительные устройства.
4. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Наносить смесь мелкозубчатым шпателем на всю поверхность. В случае сильной пористости или адсорбции наносить несколько слоев.
5. Через 24 часа обработанные части могут подвергаться дальнейшей обработке.
6. Поверхности, подверженные предварительному подогреву, готовы к последующей обработке через 3 часа (60°C), после предварительного охлаждения.
7. Оптимальное контактное давление на шлифовальную головку должно быть 1-1,5 бар.
8. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
9. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
10. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- В зависимости от типа камня, может усиливаться в большей или меньшей степени оригинальный цвет камня. Такой эффект более заметен на пористых поверхностях с трещинами.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.

Техническое описание

2/2

- Только применение высококачественных шлифовальных инструментов гарантирует получение поверхности высокого качества.
- Не применять при температуре ниже 15°C (не наступает отверждения).
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвет: прозрачный, палевый

Плотность: Компонент А: 1,13 г/см³
Компонент В: 1,00 г/см³

Потребление: прим. 100-200 г/м²

Время выработки / мин:

а). При различных температурах со 150 г:

15°C	25-30 минут
20°C	15-20 минут
30°C	5-10 минут
40°C	3-5 минут

б). При 20°C с различным количеством:

25 г	20-25 минут
125 г	15-20 минут
1250 г	10-15 минут

Время отверждения на плитах предварительно подогретых:

20°C	24 часа
30°C	12 часов
40°C	6 часов
50°C	4 часа
60°C	3 часа

Механические свойства:

Прочность на изгиб 60-70 N/mm²
Прочность на разрыв 35-40 N/mm²

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 09.02