

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Charakteristik: AKEMI® PU-Flex Fast ist ein flexibler, sehr schnell trocknender Ein-Komponenten Polyurethan-Klebstoff zum Direktverkleben von Fahrzeugscheiben. Die spezielle Formulierung gewährleistet eine schnelle und sichere Wegfahrzeit bei Fahrzeugen mit Doppelairbags. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- 1-Komponenten Polyurethan
- schnelle Durchhärtung
- für die Kalt- und Warmverarbeitung geeignet
- gute Verarbeitbarkeit und Standfestigkeit
- kurzer Fadenabriss
- hoher Schubmodul
- verbessert die Torsionssteifigkeit und die NVH (Noise, Vibration, Harshness) Werte
- niedrige elektrische Leitfähigkeit
- für Fahrzeuge mit integrierten Antennen geeignet
- nicht korrosiv wirkend bei Aluminiumkarosserien

Einsatzgebiet:

- In erster Linie zum Direktverkleben von Windschutz-, Seiten- und Heckscheiben in PKW, LKW, Traktoren und Spezialfahrzeugen
- Zum Ankleben von GVK Elementen (Dächer, Seiten- und Frontverkleidungen) an Fahrzeuge
- Verklebung von Seitenwänden bei Bussen und Zügen
- Verklebung von Aufbauten, Behältern, Bodenplatten, Container, Eckprofilen, Kabinen, Kästen, Sandwichbauteilen
- Generell für alle Anwendungen elastischer Strukturverklebungen unterschiedlicher Substrate (Bleche, Glasfaser und GVK), welche hohen mechanischen und thermischen Belastungen unterliegen

Gebrauchsanweisung:

1. Mit einer manuellen oder pneumatischen Kartuschen-Pistole zu verarbeiten (empfohlen ist eine Pistole mit Teleskopvorschub).
2. Oberflächen müssen gesäubert, trocken sowie frei von Staub und Fett sein.
3. Auf Glas wird die Verwendung eines Schwarzprimers empfohlen.
4. Auf lackierten Flächen ist die Verwendung eines Schwarzprimers nicht erforderlich.
5. Die Kartuschenspitze je nach Anforderung in Dreiecksraupenform zuschneiden.
6. Den Scheibenklebstoff entweder auf die Scheibe oder die Karosserie auftragen.
7. Innerhalb von 10 Minuten die neue Scheibe einsetzen.

Die Reinigung von Werkzeugen oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Rückständen PU-Flex Fast kann mit einem sauberen Tuch, unter zu Hilfenahme von afin™ Acryclean, erfolgen.

Besondere Hinweise: Wegfahrzeit: Nach FMVSS in 2 Stunden bei Fahrzeugen mit Doppel-Airbag.

Technische Daten:	Basis:	Polyurethan
	Farbe:	schwarz
	Konsistenz:	thixotrope Paste
	Härtungsmethode:	Luftfeuchte
	Dichte:	1,34 ± 0,02 (23°C)
	Verarbeitungszeit:	max. 10 Min. (20°C/50% rel. LF)
	Aushärtung:	3 mm/24h (23°C/50% rel. LF)

TMB 10.18

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Shore A Härte:	65 (23°C/50% rel. LF)
Zugfestigkeit:	ca. 9 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Bruchdehnung:	ca. 300% (DIN 53504)
G-Modul bei 10% Dehnung:	ca. 2 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Elektrischer Volumenwiderstand:	1 x 10 ⁹ (Ω·cm)
Temperaturbeständigkeit:	- 40°C bis +100°C
Temperaturbeständig kurzzeitig:	+140°C (max. 30 Minuten)
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis 40°C
VOC:	26 g/l

Lagerung: Bei kühler Lagerung (5-25°C) im ungeöffneten Originalgebinde mindestens 12 Monate ab Herstellung. Die Lagerungstemperatur sollte +25°C längere Zeit nicht überschreiten. Von feuchter Umgebung, direkter Sonneneinstrahlung und Wärmequellen fernhalten.

Sicherheitshinweise: Beachten Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben wurden nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik unserer Firma erstellt. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Einflussfaktoren können diese Angaben sowie sonstige mündliche oder schriftliche anwendungstechnische Hinweise nur unverbindlichen Charakter aufweisen. Der Verwender ist im Einzelfall verpflichtet, eigene Versuche und Prüfungen durchzuführen; hierzu zählt insbesondere das Ausprobieren des Produktes an unauffälliger Stelle oder die Anfertigung eines Musters.

TMB 10.18