

### Техническое описание

1/2

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 5000 – жидкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с циклоалифатическим полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- нейтральный оттенок
- затвердевший препарат имеет очень слабую тенденцию к пожелтению под воздействием солнечного облучения
- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- нанесенный слой сохраняет стабильность форм
- очень слабая тенденция к усталостности
- отличная щелочная стабильность, особые рекомендации для усиления и склеивания бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригодна для ремонта ламинатов
- пригоден для склеивания несущих строительных деталей
- хорошая адгезия к влажному камню
- пригоден для склеивания нестойких к сольвентам материалов (вспененный полистирол, ABS).

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется в камнеобрабатывающей промышленности для заделки трещин и пор, усиления и улучшения поверхности натуральных и искусственных камней (мрамор, гранит), бетонных блоков, Terrazzo и т.п. Путем использования высококачественного сырья, удалось создать препарат с очень сильной стойкостью к воздействию солнечной радиации, почти не желтеет. Таким образом, препарат пригоден для применения на камнях светлых оттенков. Ввиду жидкой консистенции, пригоден для получения очень тонких стыков соединений. В комбинации со стеклотканями применяется для конструирования лестниц, пролетов и производства ламинатов. Склеивает бумагу, твердый ПВХ, полистирол, ABS, поликарбонат, дерево, стекло и др. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 части (объема или веса) компонента А с 1 частью (объема или веса) компонента В до гомогенного состояния. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 20-30 минут при 20°C. Через 6-8 часов обработанные части могут быть передвинуты, после 12-16 часов – подвергнуты дальнейшей обработке. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
4. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
5. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Универсальным растворителем.
6. Для правильной утилизации, емкость должна быть совершенно пустой.

#### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и Б должны храниться отдельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- При постоянном воздействии температуры выше 50°C, затвердевший препарат

## Техническое описание

2/2

- склонен к легкому пожелтению.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Компонент А имеет тенденцию к кристаллизации (эффект меда). После незначительного подогрева может использоваться без ограничений.
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

### ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А	Цвет:	прозрачный, слегка желтоватый				
	Плотность:	1,15 г/см <sup>3</sup>				
Компонент В:	Цвет:	прозрачный, слегка желтоватый				
	Плотность:	1,00 г/см <sup>3</sup>				
Время выработки:						
а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В						
	10°C	60-70 минут				
	20°C	20-30 минут				
	30°C	15-20 минут				
	40°C	5-10 минут				
б). При 20°C с различным количеством:						
	20 г комп. А +	10 г комп. В	35-45 минут			
	50 г -- А +	25 г -- В	25-35 минут			
	100 г -- А +	50 г -- В	20-30 минут			
	300 г -- А +	150 г -- В	15-25 минут			
Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C						
3 час	4 час	5 час	6 час	7 час	8 час	24 час
--	30	51	67	74	76	81

### Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455	30-40 N/mm <sup>2</sup>
Прочность на изгиб DIN 53452	60-70 N/mm <sup>2</sup>
Е-модуль:	2500-3000 N/mm <sup>2</sup>

### Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлорводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

### СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 02.02