

## Техническое описание

1/2

### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕРОХ® 2005 3+3 Смола для ламинирования – жидкая двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, с модифицированным полиаминным отвердителем. Не содержит сольвентов.

Отличительные особенности:

- сертифицирован DIBT как часть АКЕРОХ® 2005 за номером Z 50. 1-323
- идеален при производстве ступеней из тесаного или искусственного камня методом 3+3
- очень низкая степень усадки, не вызывает сильных напряжений обработанных поверхностей
- отличная стойкость к погодным воздействиям
- легко колеруется АКЕРОХ® Колеровочными пастами
- отличная термостабильность: под нагрузкой до 60-70°C
- хорошая пространственная прочность ламинированных слоев
- слабая тенденция к усталости
- отличная щелочная стабильность, пригоден для бетонных блоков
- не содержит сольвента, пригоден для склеивания газонепроницаемых деталей
- пригоден для склеивания несущих строительных деталей
- отличный диэлектрик
- хорошая адгезия к влажному камню
- не кристаллизуется, не портится при хранении и в работе.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется для производства ступеней, с болтовым соединением и подвесных лестниц из колотого камня, реактивных смол или на цементной основе. Используется в комбинации с GRP тканью. Обладает сильной адгезией к слегка влажному камню. Не пригоден для полиэтилена, полипропилена, силикона, тефлона, мягкого ПВХ, резины.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть первоначально калибрована по толщине, чистой, сухой и слегка шероховатой.
2. Тщательно смешать 2 весовые части компонента А с 1 весовой частью компонента В (например 100г и 50г) до гомогенного состояния. Альтернативно: смешать 7 объемных частей компонента А с 4 объемными частями компонента В (например 175 мл и 100 мл). Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%. Добавление АКЕРОХ® Колеровочных паст допустимо не более 5%.
3. Смесь может быть выработана в течение 40-50 минут при 20°C.
4. Наносить смесь мелкозубчатым шпателем на всю поверхность камня.
5. Наложить ткань (плотностью прим. 900гр/ м<sup>2</sup>) и раскатать ламинирующим валиком. Затем нанести порцию смеси, пропитывая ткань полностью.
6. Воздушные пузыри удалить с помощью ламинирующего валика.
7. Затем поместить сверху следующий камень, препятствуя смещению одного камня относительно другого до отверждения смолы.
8. Склеенные плиты могут быть подвергнуты дальнейшей обработке после 24 часов при 20°C. Полная твердость наступает через 7 дней при 20°C.
9. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
10. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® Очистителем I.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Сертифицирован DIBT согласно строительных норм за номером Z 50. 1-323.
- Увеличение в порции клея или отвердителя приводит к избыточной пластичности. Только точная дозировка и полное перемешивание гарантируют оптимальные механические и химические свойства затвердевшего препарата.
- Вынутые из оригинальной упаковки компоненты А и В должны храниться

## Техническое описание

2/2

- раздельно.
- Смола не может быть использована, если начала липнуть или желироваться.
- Не применять при температуре ниже 10°C (не наступает отверждения).
- Затвердевший препарат подвержен легкому пожелтению под воздействием солнечного облучения.
- Затвердевшая смола может быть удалена механически или воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья

## ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

см. данные "ЕС"

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Компонент А	Цвет:	желто-палевый				
	Плотность:	1,15 г/см <sup>3</sup>				
	Вязкость:	1700-2000 мPas				
Компонент В:	Цвет:	желто-палевый				
	Плотность:	1,01 г/см <sup>3</sup>				
	Вязкость:	5000-6000 мPas				
Время выработки:						
а). Смесь 100 г компонента А + 50 г компонента В						
10°C	120-150 минут					
20°C	40-50 минут					
30°C	20-25 минут					
40°C	10-13 минут					
б). При 20°C с различным количеством:						
20 г комп. А + 10 г комп. В		90-100 минут				
50 г -- А + 25 г -- В		50-60 минут				
100 г -- А + 50 г -- В		40-50 минут				
300 г -- А + 150 г -- В		30-40 минут				
Процесс отверждения (shore-D-hardness) слоя в 2 мм при 20°C						
4 час	5 час	6 час	7 час	8 час	9 час	24 час
-	-	8	15	28	41	83

## Механические свойства:

Прочность на отрыв DIN 53455	50-60 N/mm <sup>2</sup>
Прочность на изгиб DIN 53452	100-110 N/mm <sup>2</sup>

## Химическая стабильность:

Адсорбция воды DIN 53495	< 0,5%
Раствор хлорида натрия 10%	стабильность
Солевая вода	стабильность
Аммоний 10%	стабильность
Щелок 10%	стабильность
Хлорводородная кислота 10%	стабильность
Серная кислота 10%	умеренная стабильность
Уксусная кислота 10%	умеренная стабильность
Бензин	стабильность
Дизельное топливо	стабильность
Масла смазки	стабильность

Срок годности: 1 год при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

## СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 03.03