

Техническое описание

1/2

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

АКЕМИ® РЕМОНТНАЯ СМОЛА - двухкомпонентная шпатлевка на основе ненасыщенных полиэфирных смол, растворенных в стироле.

Отличительные особенности:

- жидкая, хорошо впитывается стекломатериалами
- высокая механическая и усталостная прочность
- твердеет в течение 30-40 минут
- легко шлифуется
- великолепная адгезия к железу, стали, алюминию, дереву, камню, различным твердым пластмассам
- обладает высокой термической стабильностью при температуре до 100°C
- стойкость к воде, бензину, минеральным маслам, растворенным щелочам и кислотам

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Препарат в основном используется для ремонта проржавевших металлических листов в комбинации со стеклотканями.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Поверхность должна быть чистой, сухой и слегка шероховатой. Нетвердые лаковые покрытия и акриловые термоэмали должны быть предварительно удалены.
2. Стеклоткань должна быть вырезана по размеру заранее. Края проржавевшего отверстия слегка "утопить" молотком.
3. Смешать 1-4 гр белого отвердителя (4-5 см выдавленной из тюбика пасты, соответствуют 1гр), со 100 гр шпатлевки до однородного цвета.
4. Смесь должна быть выработана в течение 4-14 минут.
5. В ремонтных работах (усиление, заделка дыр, трещин и т.п.), наносится смесь, затем, подогнанные по размеру стекломатериалы тщательно пропитываются смесью.
6. После 30-40 минут, затвердевшую шпатлевку подвергнуть обработке (шлифование, сверление, дробление и т.п.).
7. Для удаления воздушных пузырей, используйте тефлоновый валик.
8. Процесс отверждения ускоряется подогревом и замедляется охлаждением.
9. Отливки, изготовленные вышеуказанным образом, могут быть усилены АКЕМИ® АВТОМОБИЛЬНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ №4.
10. Инструмент может быть очищен АКЕМИ® НИТРО-РАСТВОРИТЕЛЕМ.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СОВЕТЫ:

- Используйте АКЕМИ® Жидкие перчатки для защиты кожи рук.
- Для достижения наилучшей адгезии, поверхность очищайте непосредственно перед нанесением шпатлевки.
- Добавка отвердителя более 4% - снижает адгезию и ухудшает процесс отверждения
- Добавка отвердителя менее 1% - замедляет процесс отверждения
- При низких температурах отверждение может вообще не наступить, а верхний слой оставаться липким
- При производстве многослойных изделий, все слои стекломатериалов должны быть тщательно пропитаны смесью, во избежание отслоений
- Изделия, которые будут в контакте с пищей, должны быть подвержены воздействию температуры 60-70°C в течение 2 часов, после отверждения
- Затвердевшая шпатлевка может быть удалена только воздействием температуры более 200°C.
- Будучи правильно выработанной, затвердевшая шпатлевка общепризнанна безвредной для здоровья.

ДАННЫЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

Техническое описание

2/2

см. данные "ЕС"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Цвет: камышово-зеленый
 Плотность: 1,35 г/см³
 Вязкость: 1800-2000 мПас
 Расход смолы при использовании различных стекловолокнистых материалов:
 - АКЕМИ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫЙ МАТ: 300 гр/м² — 1200-1500 гр/м²
 - АКЕМИ СТЕКЛОВОЛОКНИСТАЯ ТКАНЬ: 240 гр/м² — 400-600 гр/м²
 - АКЕМИ СТЕКЛОВУАЛЬ: 40 гр/м² — 900-1200 гр/м²
 Время выработки / мин:

а). При 20°C
 1% отвердителя 14 - 16
 2% ----- 8 - 10
 3% ----- 6 - 7
 4% ----- 4 - 5

б). С 2% отвердителя
 при 10°C 12 - 14
 20°C 7 - 9
 30°C 3 - 4

Срок годности: 2 года при условии хранения в прохладном месте, не доступном для мороза, в плотно закрытой оригинальной таре.

СПРАВКА:

Вышеуказанная информация основана на данных технического развития последнего периода. Поскольку способы и средства применения вне нашего контроля, производитель не является ответственным за вышеизложенное.

TIS 05.05